

# Gruppo di sicurezza

## Art. 536



100% MADE IN ITALY 

### Utilizzo

Il gruppo di sicurezza Pintossi + C è stato progettato per garantire una **protezione completa** degli impianti a circuito chiuso. Il gruppo è infatti costituito da una valvola di sicurezza tarata a 3bar, una valvola di sfogo aria con rubinetto d'arresto e un manometro per il controllo della pressione interna dell'impianto.

Per questo motivo è particolarmente indicato per essere installato negli impianti di riscaldamento sopra le caldaie.

La geometria del raccordo portastrumenti è stata disegnata in maniera tale da convogliare le particelle di aria presenti nell'impianto nella parte centrale dello stesso, nella quale viene assemblata la valvola di sfogo aria automatica.

La valvola di sicurezza è stata progettata in modo da aprirsi automaticamente quando la pressione interna dell'impianto supera il valore di pressione massimo prestabilito, scaricando il fluido attraverso di essa. Quando la pressione dell'impianto torna al di sotto del valore preimpostato la valvola di sicurezza si chiude automaticamente. Questa funzione di sicurezza impedisce il raggiungimento di livelli di pressione pericolosi che possono danneggiare o alterare i componenti installati nel sistema.

Il gruppo viene fornito assemblato e testato.

Disponibile nella versione con o senza coibentazione.

### Caratteristiche tecniche

Fluidi:	Acqua o soluzioni glicolate
Glicole max:	30%
Temp. max. esercizio:	100°C
Pressione max. esercizio:	10 bar
Sovrapressione apertura:	10% (art.581)
Tolleranza:	10% (art.581)
Scala manometro:	0-4 bar
Certificazioni:	WRAS (art.581)

### Materiali

Corpo collettore:	Ottone UNI 5035
Corpo valvola sfogo:	Ottone CW617N
Corpo valvola sicurezza:	Ottone CW617N

## Dimensioni

VERSIONE	L	H	D
Con coibentazione	17	13,5	6
Senza coibentazione	14	13,5	3,5

## Caratteristiche del fluido

La Norma di riferimento per il trattamento del fluido convettore nei sistemi di riscaldamento è la Uni 8065:2019 che regola i parametri che devono essere osservati per evitare fenomeni di corrosione e formazione di calcare.

Al fine di concedere la garanzia su un prodotto, le caratteristiche del fluido devono ottemperare alla regolamentazione nel paese di riferimento o per lo meno essere non inferiori a quelle prescritte dalla suddetta Norma UNI 8065:2019.

In particolare gli standard minimi necessari, ma non sufficienti che devono essere soddisfatti sono i seguenti:

Aspetto del fluido: Limpido

PH: Compreso tra 7 e 8

Ferro (FE): < 0,5 mg/kg (< 0,1 mg/kg per il vapore)

Rame (CU): < 0,1 mg/kg (< 0,05 mg/kg per il vapore)

Antigelo: Glicole propilenico

Condizionante: Come da prescrizioni del produttore

In ogni caso quando vengono utilizzati liquidi antigelo e soluzioni condizionanti, è richiesto il controllo e la verifica della compatibilità tra queste sostanze e i materiali di costruzione indicati dalle schede tecniche Pintossi+C.